

## WaterSaver Mobile Wasseraufbereitungs-Einheit speziell zur Behandlung von Schwermetallen



### Dimensionen

L-B-H:	6x3x3
Gewicht:	6t

### Ausrüstung:

Filtration:	2x 100%
Hauptfiltration:	Hybrid-Membrane

### Techn. Daten:

Pumpenleistung:	30m <sup>3</sup> /h
Max. Eingangsdruck:	2-5 bar
Max. Austrittsdruck:	10 bar
Max. Wassertemperatur:	40°C
Min. Wassertemperatur:	5°C

### Kurzbeschreibung WaterSaver GW25

applicsign's Mobile Grundwasseraufbereitungs-Einheit bietet zweckorientierte Vorfiltration in Verbindung mit der Hybrid-Verbundmembrane für hocheffiziente Filtration von Schwermetallen und dies alles in einem ISO-Standard Container. Die Einheiten sind dazu bestimmt, Wasser bei Durchflussraten bis zu 30m<sup>3</sup> pro Stunde im Einzeldurchlauf zu erzeugen. Für einen nahtlosen Betrieb auch bei Unterhaltsarbeiten und Filterwechsel sind die Prozesse komplett mit 2x 100% ausgerüstet. Überwacht wird unser System durch Differenzmessungssysteme mit optischer Anzeigen bei Sättigung der Filtersysteme. Diese Ausführung kann für Kurzeinsätze gemietet oder durch uns betrieben werden. Für stationäre langfristige Wasseraufbereitungen können unsere Anlagen komplett und nach kundenspezifischen Anforderungen ausgerüstet bestellt werden.

Wenn Sie ein spezifisch ausgearbeitetes Angebot zugeschnitten auf für Ihre Bedürfnisse wünschen, kontaktieren Sie uns über die nachfolgenden Kontaktdaten.

### Kontakte

**applicsign ag**  
Thomas Berger  
[tmb@applicsign.com](mailto:tmb@applicsign.com)

**HLT Asia Ltd**  
Peter Glauser  
[pg@h-l-t.asia](mailto:pg@h-l-t.asia)

### Vorteile unseres Container-Module

- Modularer Aufbau für Kombinationen diverser Verfahren nach Reinheitsbedarf
- einfacher Aufbau Plug and Play
- ausser mechanischer Filterung keine weitere Vorbehandlung des Rohwassers notwendig
- für hohe Schwermetallgehalte geeignet
- endkonditioniertes Aufbereiten
- 90 bis 99.7 % Abscheiderate von Schwermetalle pro Stufe <sup>1)</sup>
- energieeffizient, kostengünstig und umweltverträglich betreibbar
- Kostenplanung / Vorausschau

### Applikationen erweiterbar zur Behandlung von

- Nitrate
- Tenside

### Einsatzgebiete für eine spezielle Aufbereitung

- ✓ Bergwerke
- ✓ Kohlenkraftwerke / Grossindustrie
- ✓ staatliche Institutionen / Entsorgungsunternehmen
- ✓ Aufbereitungszentren
- ✓ Abwässer mit erhöhtem Schwermetallanteil
- ✓ Module für den Einsatz in Kontrollbereich von KKW oder Forschungsanlagen

1) Durchschnittliche Abscheiderate abhängig von Einfluss TDS, ionische Zusammensetzung und Wartung.

## WaterSaver Mobile Wasseraufbereitungs-Einheit speziell zur Behandlung von Schwermetallen

### Fact-Sheet:

#### Installationsbereich / Umgebungsbedingungen

Aufstellungsort Container	auf dem Gelände des gelagerten Wassers
Umgebungstemperatur	5 °C to +45 °C
Aussenaufstellung	Ja

#### Allgemeine Konstruktion

Typ	Wasserreinigungsmodul Container 20'
Einbaulage	Montiert auf Beton oder festem Untergrund, horizontal ausnivelliert
Module	Komponenten fest eingebaut als Bestandteil des Containers Komponenten einfach zugänglich für Betrieb & Wartung Einfaches Austauschen der Filtereinheiten
Container	Inkl. Beleuchtung Inkl. Isolation (falls erforderlich) Inkl. Heizung (falls erforderlich)

#### Medium Spezifikation

Mediumtyp	Schwermetall belastetes Wasser
Spezifische Temperature	5°C - 45°C (maximum 50°C)
Mediumseigenschaften	Dichte pH-Wert
	ca. 1000 kg/m <sup>3</sup> 2 - 10

#### Prozessspezifikation

Durchfluss	Normalbetrieb	25 – 30 m <sup>3</sup> /h
Temperatur	Minimum	5°C (start-up release)
	Normal	45°C
	Maximum	50°C

#### Testergebnis Schwermetall / Absorptionsrate

ca. 99.76%	Chrom	ca. 90.00%	Cadmium
ca. 99.97%	Blei	ca. 64.60%	Kupfer
ca. 99.50%	Quecksilber	ca. 98.01%	Silber
ca. 98.60%	Arsen	ca. 99.40%	Nickel
ca. 99.35%	Uran	ca. 99.88%	Phosphor-32
ca. 99.97%	Kalium		Magnesium

- Für die Zusammensetzung der erforderlichen Filtersysteme müssen die Ausgangswerte des zu behandelnden Abwassers vorliegen.
- Neben der Wasseranalyse benötigen wir zwingend auch die Grenzwerte für die Freisetzung von Wasser an die Umwelt.